

PORTO DI ANCONA
Adeguamento di una porzione lato sud-ovest del padiglione già proprietà "Tubimar Ancona s.p.a." ai fini dell'allestimento dei presidi operativi per i controlli sanitari di frontiera sulle merci in importazione.

PROGETTO ESECUTIVO



Scala: **1:20** **PROGETTO STRUTTURALE**
Struttura vano ascensore e scala principale Doc. **38PS.es**

Committente: **Autorità Portuale di Ancona**
Molo Santa Maria
Porto di Ancona
Visto **Il R.U.P.**
Ing. Gianluca Pellegrini
Il C.S.P.
Geom. Marco Brugiapaglia

Progettista **R.T.I.:**
- "dl.dA Ingegneri Associati Srl"
Direttore tecnico: Ing. Andrea Rachetta
Collaboratori: Ing. Francesca Massaccesi
Ing. Annalisa Piccolono
Ing. Ileana Pirani
- Ing. Nestore Finizio
Collaboratori: Ing. Silvia Baldini

60122 Ancona, C.so Saffarini 49
tel. 071.20.76.030

Data: **Dicembre 2016** Agg. File Diritti riservati art. 2598 cc.

PRESCRIZIONI SUI MATERIALI

CONGLOMERATO CEMENTIZIO PER OPERE IN FONDAZIONE ED ELEVAZIONE:

- C16 C32/40 classe XS1 per plinti, cordoli, platee e strutture in elevazione
Classe di consistenza S4 - diametro max aggregati 32 mm

ACCIAIO CONTROLLATO IN STABILIMENTO E IN CANTIERE:

- Acciaio B450C $f_{yk} \geq 450 \text{ N/mm}^2$ $f_{tk} \geq 430 \text{ N/mm}^2$ (per $t \leq 40 \text{ mm}$)
- Classe di esecuzione EXC3 ai sensi della UNI EN ISO 1090

ACCIAIO IN PROFILATI A CALDO:

- Acciaio S 275 $f_{yk} \geq 275 \text{ N/mm}^2$ $f_{tk} \geq 430 \text{ N/mm}^2$ (per $t \leq 40 \text{ mm}$)
- Classe di esecuzione EXC3 ai sensi della UNI EN ISO 1090

SALDATURE:

- a: cordone d'angolo = 4,24 mm b: larghezza minima saldatura = 6 mm
- Livello di qualità ai sensi della UNI EN ISO 5817:2008
- Operatori certificati ai sensi della UNI EN ISO 3834:2006

BULLONI:

- Classe 8.8 $f_{yk} \geq 649 \text{ N/mm}^2$ $f_{tk} \geq 800 \text{ N/mm}^2$

COPRIFERRO DI PALI, PLINTI, CORDOLI, PARETI, SOLETTE IN C.A., ECC.

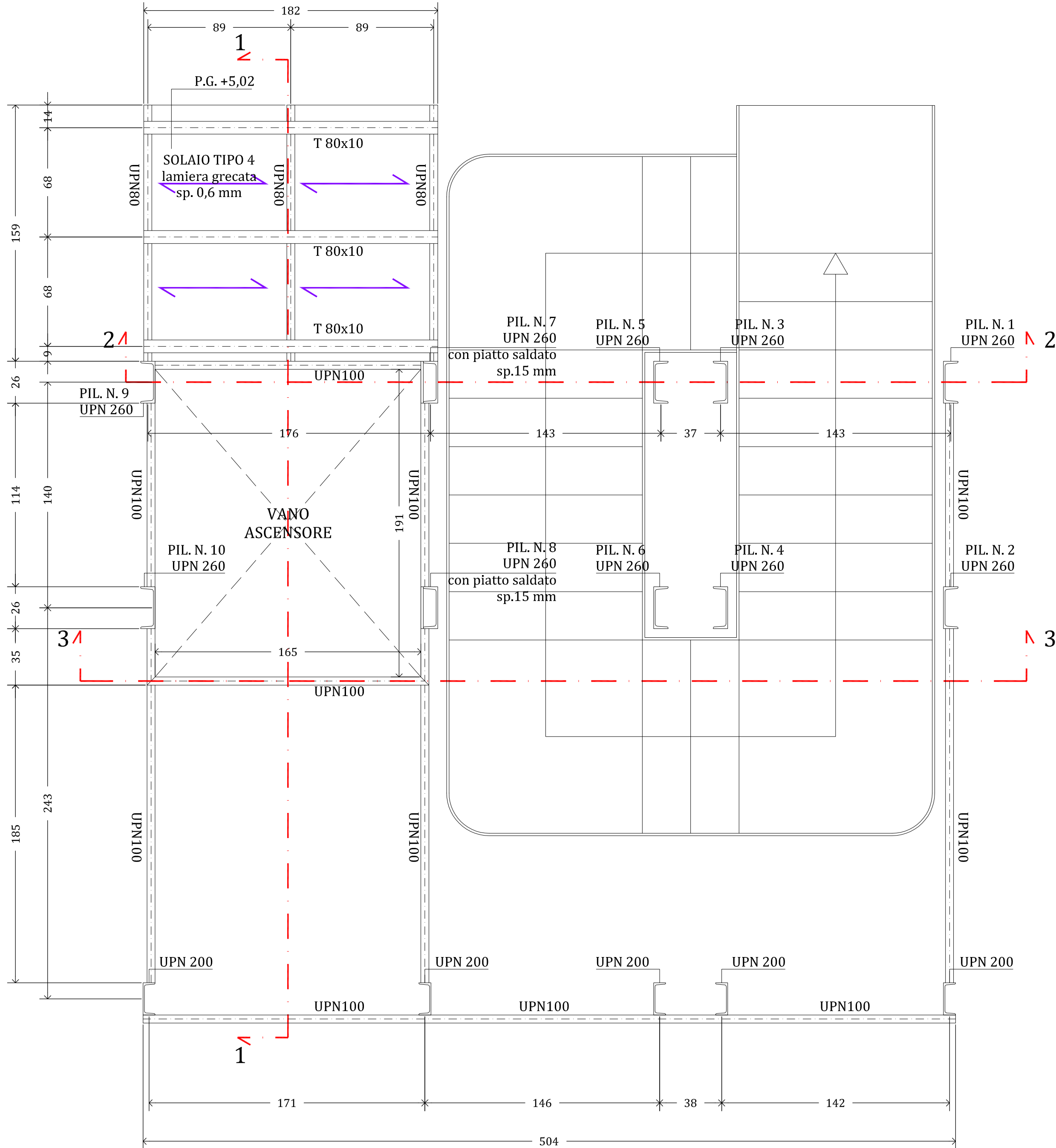
Non inferiore a **cm 5** per le opere di fondazione e di elevazione, calcolato dalla superficie esterna del getto alla superficie metallica esterna comprese le staffe ed eventuali armature secondarie orizzontali.

SOVRAPPOSIZIONE ED ANCORAGGIO MINIMO DELLE BARRE DI ACCIAIO

Minimo 40 volte il diametro della barra.

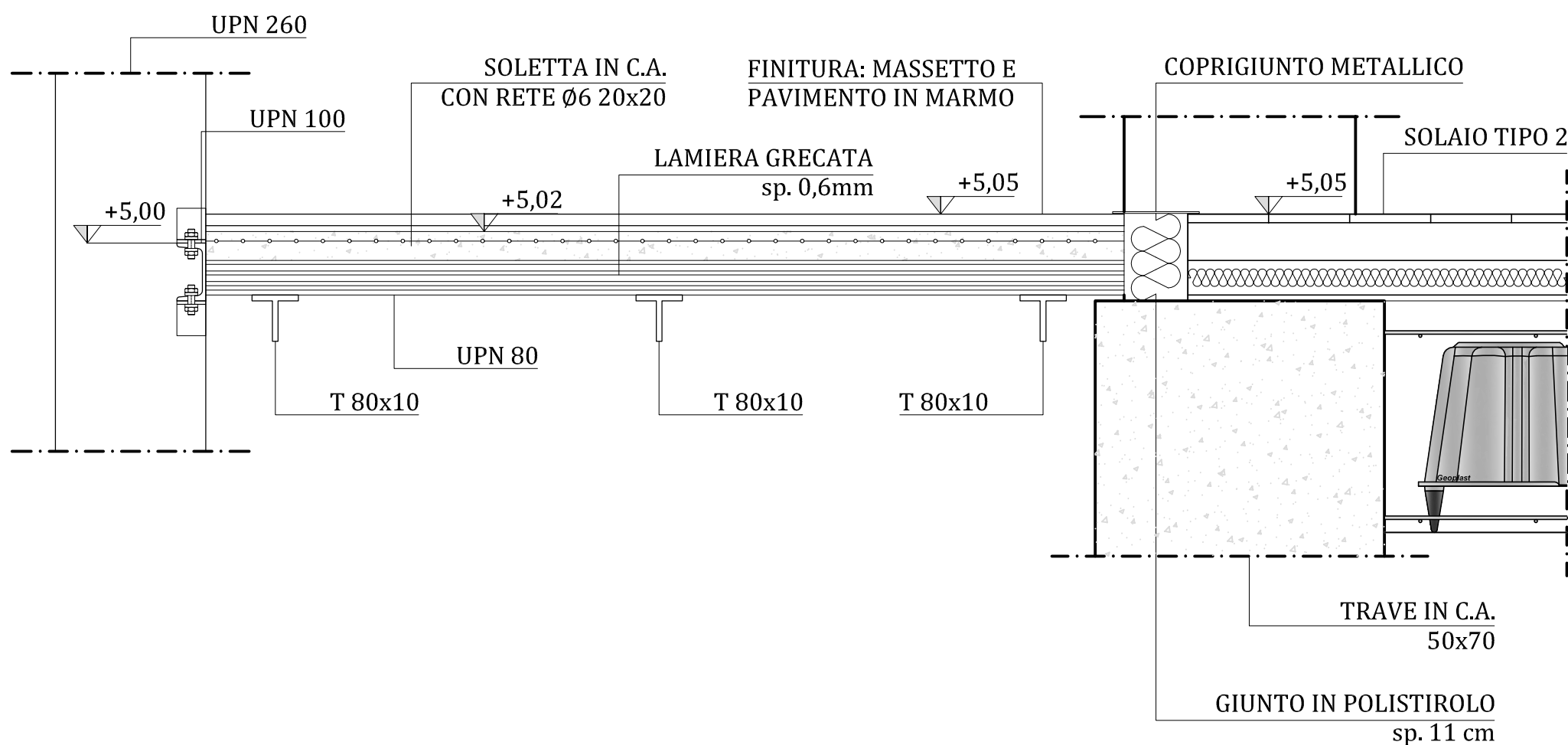
NOTA BENE:

VERIFICARE IN OPERA TUTTE LE MISURE DEI VARI ELEMENTI STRUTTURALI PRIMA DI OGNI LAVORAZIONE ED IN PARTICOLARE DEI FERRI DI ARMATURA PRIMA DEL TAGLIO.

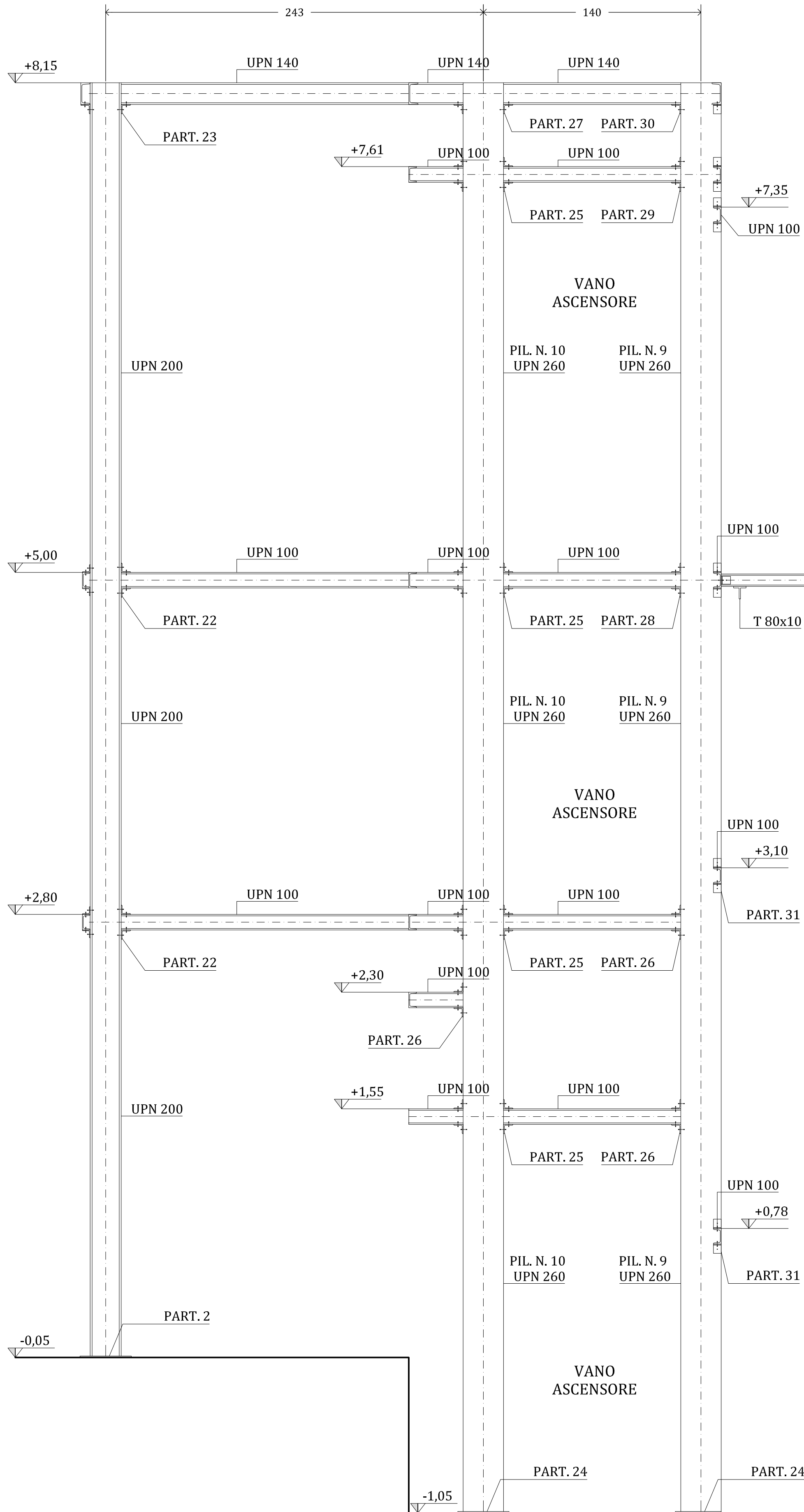


CARPENTERIA STRUTTURA VANO ASCENSORE QUOTA P.G. +5,02 - scala 1:20

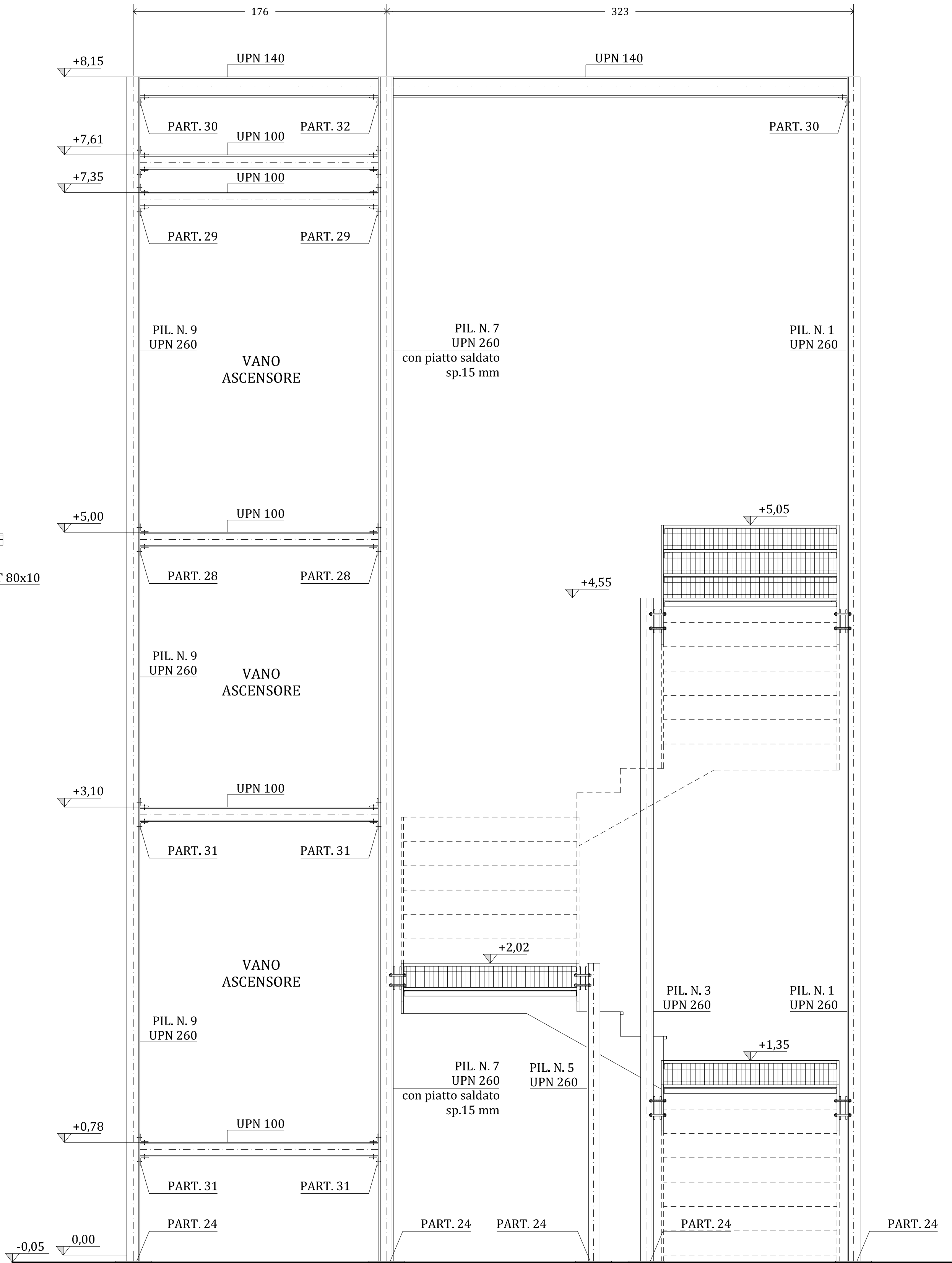
PARTICOLARE SOLAIO TIPO 4 QUOTA P.G. +5,02 - scala 1:10



SEZIONE 1 - scala 1:20



SEZIONE 2 - scala 1:20



SEZIONE 3 - scala 1:20

